



I. MUNICIPALIDAD DE LOTA
PEDRO AGUIRRE CERDA 302 LOTA
Fono: 2405000 - 2405043
Rut: 69151300-9

PEDIDO N°: 266
Area: MUNICIPAL

lunes, 10 de mayo de 2021

ID. Chile C.: 3017-297-AG21

ORDEN DE COMPRA N° 266
N° OBLIGACION 2136

Señores: MULTICOMERCIAL CHILLAN LIMITADA
.Rut: 76465237-1
Dirección: ISABEL RIQUELME 1054 CHILLAN
Fono: -2216955
Fono Fax: 957987325
Sr. (a):
Unidad Solicitante: ADM. Y FINANZAS - DEPTO. PERSONAL - REMUNERACIONES
Justificación: ESCALERA TECHNOPLUS TIJERA PLATAFORMA ALUMINIO 1.22M O SIMILAR (OFICINA DE REMUNERACIONES). rol.

Dirección Despacho:

Cantidad	Unidad	Descripción	Preción Unit.	Descuento	Total
1	UNIDADES	ESCALERA TIJERA PLATAFORMA ALUMINIO 1.22M APROX	42,000	0	42,000

Cuenta N°:
215-22-04-013-000-000 EQUIPOS MENORES (49,980)

Sub Total		42,000
Recargo	0	0
Descuento	0	0
Descuento 2	0	0
TOTAL NETO		42,000
Imp. Adicional		0
I. V. A. / Retención	19%	7,980
TOTAL		49,980

CUARENTA Y NUEVE MIL NOVECIENTOS OCHENTA PESOS



ALICIA ACEVEDO FIERRO
JEFA DEPTO. ADQUISICIONES (S)



HEDSON DIAZ CRUCES
ALCALDE (S)