



Ilustre Municipalidad  
de  
Lota  
ALCALDIA

APRUEBASE CONTRATACION DIRECTA A  
**SOCIDAD JARA Y JARA LTDA.** PARA LA  
REALIZACIÓN DE SHOW EN VIVO  
“**SEMANA LOTINA**”

**DECRETO N° 382**

Lota, 08 de marzo de 2024.

Vistos:

- a) Memorándum N° 171 de 07/03/2024 de Alcalde a Asesor Jurídico que ordena realizar contratación por modalidad trato directo de la **Sociedad Jara y Jara Ltda.** Por la suma de 15.500.000.- iva incluido, para la realización del show en vivo “**SEMANA LOTINA**” el domingo 10 de marzo de 2023.
- b) Informe **Técnico 01**, de fecha 08 de febrero de 2024, emitido por Bernardo Benítez Vega, Administrador de Ilustre Municipalidad de Lota.
- c) Cotización de **Sociedad Jara y Jara Ltda.** por el valor de \$ 15.500.000.- IVA incluido.
- d) **Reglamento de la Ley 19.886, señala que procede contratación directa en su artículo nro. 10 nro. 3** “En casos de emergencia, urgencia o imprevisto, calificados mediante resolución fundada del jefe superior de la entidad contratante, sin perjuicio de las disposiciones especiales para los casos de sismo y, catástrofe contenida en la legislación pertinente.
- e).- Ley N°19.886 de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministro y Prestación de Servicios.
- f) Decreto Ley N°250 de 09/03/2014 del Ministerio de Hacienda publicada en D.O. el 24/09/2014 que aprueba Reglamento de la Ley N°19.886 de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministro y Prestación de Servicios.

Y en conformidad a lo dispuesto en los artículos 12, 56 y 63 letra II) de la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades, cuyo texto refundido fija el DFL N°1/2006 de Ministerio del Interior publicado en el D.O. el 26/07/2006:

**CONSIDERANDO:**

1.- Que, según informe técnico de fecha 08 de marzo de 2024 emitido por don Bernardo Benítez Vega, administrador municipal, se requiere contratar con urgencia servicio de amplificación, iluminación y montaje de escenario, para la realización de actividad masiva por termino evento "SEMANA LOTINA 2024"

**DECRETO:**

1.- Apruébese la contratación directa de la ejecución del servicio para la realización del SHOW EN VIVO "**SEMANA LOTINA 2024**" a la Sociedad Jara y Jara Ltda. **RUT 76.051.671-6**, Por la suma de 15.500.000.- iva incluido, para el día 10 de febrero de 2024.

2.- Procédase a emitir la respectiva orden de compra a través del portal Mercado Público a la **Sociedad Jara y Jara Ltda. RUT 76.051.671-6**, por el servicio señalado en el número uno por un monto de \$15.500.000 impuesto incluido.

3.- Para todos los efectos legales, los documentos indicados en los "vistos" se entenderán que forman parte del presente decreto.

4.- Los gastos que demande el presente decreto se imputaran con cargo al ítem 215-22-08-011denominado Servicios de Producción y Desarrollo de Eventos.

**ANOTESE, COMUNIQUE, PUBLIQUESE Y, EN SU OPORTUNIDAD ARCHIVESE.**



**ESTEBAN CARRASCO MUÑOZ**  
**SECRETARIO MUNICIPAL (s)**

Distribución:

- Administrador Municipal.
  - DAF.
  - Depto. Adquisiciones.
  - Asesoría Jurídica. (2)
  - Archivo.
- PMU/FMF/NEJH/nejh.



**PATRICIO MARCHANT ULLOA**  
**ALCALDE**